



# TURBOSOL®

TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA

Tecnologie di  
pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
**TECNOLOGIE**  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
**DI POMPAGGIO**  
**PER L'EDILIZIA**  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
Tecnologie di pompaggio per l'edilizia

## Catalogo generale

## Tecnologia che rivoluziona il cantiere

C'è sempre qualcosa in più, nelle macchine Turbosol. Più tecnologia, più valore, più produttività, più resistenza nel tempo.

È l'effetto della forza di un marchio leader, che in più di mezzo secolo di attività ha portato i suoi prodotti nei cantieri di tutto il mondo conquistando i vertici del mercato internazionale.

- Macchine per malte comuni e speciali, per rivestimenti di finitura e iniezioni di boiacche cementizie a pressione controllata.
- Macchine per la miscelazione ed il pompaggio di sottofondi per pavimenti (tradizionali, alleggeriti e autolivellanti).
- Macchine intonacatrici per malte premiscelate e tradizionali.
- Macchine per il pompaggio e la spruzzatura del calcestruzzo.



## Processi produttivi industrializzati

Prima di tutto l'esperienza diretta in cantiere, per conoscere le esigenze concrete di chi lavora. Poi la progettazione e l'ingegnerizzazione del progetto. Infine la realizzazione mediante processi produttivi altamente evoluti e industrializzati. Una macchina Turbosol nasce così. Perché la tecnologia è sempre protagonista, nei sistemi di pompaggio e nello stabilimento che li realizza.

## Rete vendita specializzata

Turbosol è molto più di un marchio. È una filosofia aziendale, che ha il suo punto di forza nella specializzazione a qualsiasi livello. Dai tecnici della progettazione agli operatori della produzione fino alla rete vendita, l'obiettivo costante è sviluppare una sinergia di competenze che garantisca sempre il risultato migliore. Ecco perché rivolgersi a un venditore Turbosol vuol dire acquistare una macchina che farà davvero la differenza in cantiere. Una macchina che vale di più.

## Visione globale del mercato

Conoscere il mercato per cogliere tempestivamente le esigenze concrete di chi lavora in cantiere. Una visione globale e attenta consente di orientare sempre la produzione laddove lo richiede lo sviluppo dell'edilizia moderna. Il successo di Turbosol incomincia da qui.

## Ricerca all'avanguardia

Sc scommettere sul futuro non è mai un azzardo. Vuol dire crederci. Per questo la ricerca tecnologica è fondamentale.

È spirito di innovazione, voglia di andare oltre, di creare e offrire sempre qualcosa in più. Turbosol ci crede, da sempre.



## Sviluppo tecnologico interno

Ogni macchina che esce dagli stabilimenti Turbosol è frutto del lavoro di tecnici altamente qualificati e di un'evoluzione costante, dall'idea progettuale al prodotto finito. Ogni fase dello sviluppo della macchina porta una sola firma: Turbosol.

## Macchine uniche per concezione

C'è una volontà precisa, alla base del successo Turbosol: quella di sviluppare progetti rigorosamente originali. Macchine concepite sempre a partire dalle esigenze concrete dei cantieri. Macchine che spostano sempre più avanti le frontiere dell'innovazione.



## Aggiornamento continuo

La forza di un'idea sta nella sua carica innovativa. Solo l'aggiornamento continuo e l'attenzione costante all'evoluzione tecnologica consentono di creare soluzioni sempre all'avanguardia. Per questo Turbosol non si ferma mai.

## Rapporto esclusivo che continua

Un'assistenza tempestiva su tutto il territorio. Grazie a una struttura professionale e altamente qualificata, Turbosol garantisce ai clienti, mediante la sua rete commerciale, un affiancamento continuo nel tempo e nello spazio.

Un rapporto costante e personale, che va ben oltre la vendita e la "vita" della macchina e che fa di Turbosol un punto di riferimento sicuro per tutte le esigenze attuali e future.

## Gestione ricambi in tutto il mondo

Dove c'è una macchina Turbosol che lavora, lì arrivano anche i suoi ricambi, in qualsiasi luogo si trovi il cantiere. Perché Turbosol vuol dire innanzitutto affidabilità: non solo nella qualità dei prodotti, ma anche nella garanzia di un servizio efficace in tutto il mondo. Attraverso la propria rete commerciale, Turbosol assicura ovunque e con la massima velocità i pezzi di ricambio necessari per la migliore efficienza di ogni sua macchina.



## Tempestività d'intervento

È la rapidità il punto di forza del mondo Turbosol. Acquistare una macchina Turbosol, infatti, vuol dire assicurarsi un servizio tempestivo, qualunque sia l'intervento necessario, dall'ordine del pezzo di ricambio all'assistenza diretta sul luogo di lavoro.

Una garanzia di continuità nelle prestazioni delle macchine, per consentire quotidianamente la massima produttività in qualsiasi cantiere.



# Tutta la forza di una grande gamma

Soluzioni complete per qualsiasi opera edile

- INTONACI PREMISCELATI,
- MALTE COMUNI E SPECIALI,
- RIVESTIMENTI DI FINITURA,
- SOTTOFONDI DI PAVIMENTI,
- CALCESTRUZZI E SPRITZBETON,
- QUATTRO LINEE COMPLETE PER UNA GRANDE GAMMA, CHE OFFRE SOLUZIONI SPECIFICHE PER QUALSIASI TIPO D'INTERVENTO IN CANTIERE.
- MACCHINE AD ALTO VALORE AGGIUNTO, UNICHE PER CONCEZIONE, PRESTAZIONI, RISPARMIO ENERGETICO E DURATA NEL TEMPO.
- UNICHE, COME IL MARCHIO TURBOSOL.



## INDICE

### MALTE COMUNI E SPECIALI

- 10 MINI AVANT
- 11 UNI 30
- 12 T7
- 13 POLI T
- 14 PRO H DM
- 15 TALENT

### INTONACI PREMISCELATI

- 16 MIXÒ
- 17 GIOTTO
- 18 SILOTUR
- 19 TURBOMIX M22
- 20 TURBOMIX M55

### SOTTOFONDI DI PAVIMENTI

- 21 APEMAT 190 €
- 22 TRANSMAT 250 €
- 23 TRANSMAT 330 €
- 24 TRANSMAT 19.23
- 25 TRANSMAT 27.45
- 26 TRANSMAT 33.45
- 27 PRO H CL

### CALCESTRUZZI E BETONCINI

- 28 PRO H CLB
- 29 BETON MASTER
- 30 BETOM MASTER PLUS

## INTONACATRICE E TRASPORTATRICE DI MALTE COMUNI E SPECIALI

Innovativa, maneggevole ed efficace. La limitata altezza di carico e lo speciale profilo della tramoggia, ne rendono l'utilizzo ancora più pratico e facile. Alimentata da betoniera da cantiere oppure, nel caso di malte premiscelate, da impastatrice automatica, assicura altissimo rendimento e grande economia d'esercizio.



DATI TECNICI	MONOFASE	TRIFASE	VARIO	MINI AVANT G
Motore elettrico	2,2 kW - 230 V	2,2 kW - 400 V	2,2 kW - 230 V	---
Motore a benzina	---	---	---	Honda 3,3 kW - 4,0HP
Portata* <sup>2</sup>	24 ÷ 30 l/min	24 ÷ 30 l/min	2 ÷ 30 l/min	24 ÷ 30 l/min
Pressione massima	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar
Altezza servita* <sup>2</sup>	12 ÷ 15 m	12 ÷ 15 m	12 ÷ 15 m	15 ÷ 18 m
Distanza servita* <sup>2</sup>	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	50 ÷ 60 m
Granulometria	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm	0 ÷ 6 mm
Capacità tramoggia	140 l	140 l	140 l	140 l
Altezza di carico	64 cm	64 cm	58* <sup>1</sup> cm	64 cm
Dimensioni (L x P x H)	159 x 86 x 75 cm	159 x 86 x 75 cm	159 x 86 x 75 cm	185 x 86 x 87 cm
Peso	240 kg	240 kg	240 kg	285 kg

\*<sup>1</sup> Versione senza vaglio vibrante per materiali premiscelati.

\*<sup>2</sup> I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## POMPA MONOCILINDRICA PER LA SPRUZZATURA DI MALTE E BETONCINI

La più potente tra le pompe a pistone, UNI 30 è ideale per trasportare, spruzzare o iniettare impasti cementizi comuni o speciali con granulometria fino a 10 mm. Grande affidabilità e robustezza caratterizzano questa potente pompa indicata per la quasi totalità dei lavori di edilizia civile e industriale. UNI 30 Turbosol: il jolly del cantiere.



DATI TECNICI	ES	EMF	DS	DMF
Motore	5,5 kW	5,5 kW + 1,5 kW	10,5 kW - 14,3 HP	10,5 kW - 14,3 HP
Portata* <sup>2</sup>	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min	30 ÷ 50 l/min
Pressione massima	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar	45 ÷ 50 bar
Altezza servita* <sup>2</sup>	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m	40 ÷ 60 m
Distanza servita* <sup>2</sup>	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m	150 ÷ 200 m
Granulometria inerti pompabili	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm	0 ÷ 8/10 mm
Granulometria inerti spruzzabili	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm	0 ÷ 6/7 mm
Capacità tramoggia	190 l	190 l	190 l	190 l
Capacità mescolatrice	---	180 l	---	180 l
Dimensioni (L x P x H)	200 x 148 x 120 cm	200 x 148 x 150 cm	215 x 148 x 120 cm	215 x 148 x 158 cm
Peso	660 kg	830 kg	790 kg	1.020 kg

\*<sup>2</sup> I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## SPRUZZATRICE DI RIVESTIMENTI DI FINITURA A BASSO SPESSORE

Compatta, versatile, maneggevole. Una macchina facile per mille impieghi. Con tramoggia in acciaio inox, lavora con granulometrie da 0 a 5 mm, per spruzzare ogni sorta di rivestimento. Ideale per la stesura di soluzioni impermeabilizzanti e di guaine protettive. L'innovazione nel settore della decorazione.



DATI TECNICI	MONOFASE
Motore elettrico	1,5 kW - 230 V
Portata*2	0,5 ÷ 12 l/min
Pressione massima	35 bar
Granulometria	0 ÷ 5 mm
Capacità tramoggia	50 l
Compressore	220 l/min (a richiesta)
Altezza di carico	70 cm
Dimensioni (L x P x H)	120 x 64 x 79 cm
Peso	82 kg

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## INTONACATRICE PER INTONACI PREMISCELATI, MALTE COMUNI E SPECIALI

Alte prestazioni, elevata coppia di spunto e piccola potenza installata per una macchina capace di configurarsi in funzione delle necessità del lavoro. L'altezza di carico, particolarmente ridotta, la rende comoda e pratica da utilizzare. Poli T: l'espressione della versatilità.



DATI TECNICI	EV		2V	
	EV	EV/MP	2V	2V/MP
Versioni	EV	EV/MP	2V	2V/MP
Motore elettrico	5,5 kW - 400 V	5,5 + 1,8 kW-400V	3,3/4,4 kW-400V	3,3/4,4 + 1,8 kW-400V
Pompa a vite <sup>A</sup>	2L6 (T25)		2L6 (T25)	
Granulometria massima	da 0 a 4 ÷ 6 mm (da 0 a 8 ÷ 10 mm - T25)		da 0 a 4 ÷ 6 mm (da 0 a 8 ÷ 10 mm - T25)	
Portata teorica progressiva*2	variabile da 8 a 45 l/min ( da 8 a 55 l/min - T25)		20 o 40 l/min ( 24 o 48 l/min - T25 )	
Pressione massima di lavoro	variabile da 25 a 40 bar (da 15 a 30 bar - T25)		variabile da 25 a 40 bar (da 15 a 30 bar - T25)	
Altezza di carico	55 cm	121 cm	55 cm	121 cm
Capacità mescolatrice planetaria	---	120 l	---	120 l
Dimensioni (L x P x H)	230 (215 - T25) x 80 x 65 cm	230 (215 - T25) x 80 x 130 cm	230 (215 - T25) x 80 x 65 cm	230 (215 - T25) x 80 x 130 cm
Peso	250 kg (265 kg - T25)	395 kg (410 kg - T25)	250 kg (265 kg - T25)	395 kg (410 kg - T25)

<sup>A</sup> In opzione pompa tipo 60.12.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## INTONACATRICE CON POMPA A VITE E FUNZIONAMENTO OLEODINAMICO

Il meglio dell'idraulica e dell'elettromeccanica in una macchina unica per concezione. Garantisce il miglior vantaggio tecnico-economico in qualsiasi fase di lavorazione. È dotata dell'innovativo circuito idraulico Hydrotronic che garantisce massime prestazioni con ridotti consumi. La più sofisticata tecnologia Turbosol per i professionisti dell'intonaco.



DATI TECNICI	INTONACI TRADIZIONALI	INTONACI PREMISCELATI
Motore diesel Lombardini	12LD/477/2 - 15 kW	12LD/477/2 - 15 kW
Pompa a vite <sup>Δ</sup>	T25	2L6
Granulometria massima	8 ÷ 10 mm	4 ÷ 6 mm
Pressione massima	30 bar	40 bar
Portata teorica variabile <sup>*2</sup>	da 0 a 65 l/min	da 0 a 55 l/min
Altezza servita <sup>*2</sup>	30 ÷ 40 m	50 ÷ 60 m
Distanza servita <sup>*2</sup>	60 ÷ 80 m	80 ÷ 100 m
Capacità tramoggia	200 l	200 l
Capacità mescolatrice	180 l	180 l
Dimensioni (L x P x H)	274 (339 <sup>^</sup> ) x 139 x 145 cm	298 (339 <sup>^</sup> ) x 139 x 145 cm
Peso	< 750 kg	< 750 kg

Δ In opzione pompa tipo 60.12.

^ In posizione di traino.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## INTONACATRICE CON POMPA A VITE E FUNZIONAMENTO OLEODINAMICO

Nuova nel design: telaio, tramoggia, mescolatrice e cofano, sono stati completamente ridisegnati. Razionale quadro elettromeccanico, nuovo pannello comandi a lettura immediata, cofano insonorizzato e mescolatrice ribaltabile entro sagoma ruote (DMR). Accessibilità totale al vano motore ed ai componenti interni. Talent: performante nelle prestazioni offerte dal circuito idraulico Hydrotronic, nei consumi, nelle emissioni sonore e nel rilascio dei gas prodotti dal nuovo motore diesel 3 cilindri, raffreddato a liquido e a basso regime di giri.



DATI TECNICI	DM	DMR
Motore diesel Lombardini	1003 FOCS - 15 kW	
Pompa a vite <sup>Δ</sup>	2L6	
Granulometria massima	4 ÷ 6 mm	
Pressione massima	40 bar	
Portata teorica variabile <sup>*2</sup>	da 0 a 55 l/min	
Altezza servita <sup>*2</sup>	50 ÷ 60 m	
Distanza servita <sup>*2</sup>	80 ÷ 100 m	
Capacità tramoggia	180 l	
Capacità mescolatrice	160 l (basculante)	160 l (ribaltabile)
Dimensioni (L x P x H)	280 (325 <sup>^</sup> ) x 156 x 142 cm	280 (325 <sup>^</sup> ) x 156 x 116 cm
Peso	< 750 kg	< 750 kg

Δ In opzione pompa tipo T25 e 60.12.

^ in posizione di traino.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

### INTONACATRICE PER PREMISCELATI ASCIUTTI

MIXÒ, l'intonacatrice elettrica monofase 230 V che adotta evolute soluzioni tecniche per garantire rendimento ed affidabilità.

Ideale per impastare e spruzzare intonaci premiscelati base gesso o cemento e intonaci isolanti termo-acustici.



DATI TECNICI	MONOFASE
Tensione	230 V alimentazione - 24 V comandi ausiliari
Motore	2,2 kW pompa intonaco
Elettrocompressore	135 l/min - 0,38 kW
Elettropompa acqua	60 l/min - 0,80 kW
Portata*2	12 l/min
Capacità cestello	60 l
Altezza di carico	99 cm
Dimensioni (L x P x H)	137 x 60 x 135 cm
Peso	220 kg

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

### INTONACATRICE PER PREMISCELATI ASCIUTTI

Tecnologia evoluta per un modello versatile, compatto, ad alto rendimento e facile da utilizzare in qualsiasi situazione.

Dosatore a celle inclinato, compressore a membrane a secco e scocca modulare in laminato di acciaio piegato. Funzionamento trifase. L'altissima qualità dei componenti la colloca al top della categoria.



DATI TECNICI	TRIFASE
Tensione	400 V alimentazione - 24 V comandi ausiliari
Motore	5,5 kW pompa intonaco - 0,5 kW dosatore
Elettrocompressore	250 l/min - 0,82 kW
Elettropompa acqua	60 l/min - 0,8 kW
Portata*2	30 l/min
Capacità cestello	110 l
Altezza di carico	99 cm
Dimensioni (L x P x H)	115 x 65 x 147 cm
Peso	250 kg

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## TRASPORTATORE PNEUMATICO DI INTONACI E MALTE PREMISCELATE

Impianto a regolazione elettronica per il trasferimento del premiscelato dal silo all'intonacatrice. Indispensabile per i professionisti dell'intonaco che necessitano di grandi quantità di premiscelato per uso continuativo e adottano perciò intonacatrici munite di cuffia con filtri per la separazione dell'aria. Disponibile per silo a caduta (C) o a pressione (P).



DATI TECNICI	PER SILO A CADUTA		PER SILO A PRESSIONE	
	SILOTUR 15.26 C	SILOTUR 24.26 C	SILOTUR 15.26 P	SILOTUR 24.26 P
Compressore rotativo	5,5 kW - 400 V	7,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	7,5 kW - 400 V
Portata aria	100 m³/h	140 m³/h	100 m³/h	140 m³/h
Pressione massima	2,6 bar	2,6 bar	2,6 bar	2,6 bar
Capacità serbatoio	55 l	55 l	---	---
Portata materiale secco	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min
Distanza di pompaggio	80 ÷ 100 m	100 ÷ 140 m	80 ÷ 100 m	100 ÷ 140 m
Peso serbatoio	87 kg	87 kg	---	---
Peso del gruppo compressore	247 kg	247 kg	149 kg	149 kg
Tensione della sonda	42 V	42 V	42 V	42 V

## IMPASTATRICE AUTOMATICA PER MALTE PREMISCELATE BASE CEMENTO

Semplicità costruttiva, robustezza e facilità d'uso per un'impastatrice dall'elevata resa che fa della qualità ed omogeneità della miscela, il suo punto di maggior forza. Abbinata ad intonacatrice e pompa trasportatrice, costituisce la base per un centro di miscelazione e pompaggio di premiscelati.



DATI TECNICI	MONOFASE	TRIFASE
Motore elettrico	2,2 kW - 230 V	4 kW - 400 V
Resa	25 l/min	35 l/min
Pompa acqua	60 l/min (standard)	60 l/min (standard)
Pressione acqua	2 bar	2 bar
Attacco tubo acqua	3/4"	3/4"
Capacità tramoggia	90 l	90 l
Altezza di carico	105 cm	105 cm
Dimensioni (L x P x H)	200 x 68 x 105 cm	200 x 68 x 105 cm
Peso	125 kg	125 kg

# TURBOMIX M55

INTONACI  
PREMISCELATI

## SISTEMA DI MISCELAZIONE PER MALTE PREMISCELATE DA SILO

M55 è la risposta più moderna alla necessità di avere a disposizione elevate quantità di impasti omogenei. Collegata al silo, sostituisce la comune betoniera garantendo una drastica riduzione dei tempi di preparazione, con una ridotta manutenzione giornaliera ed una più facile gestione del cantiere.



DATI TECNICI	MANUALE	AUTOMATICA
Motore elettrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V
Resa	60 l/min	60 l/min
Pompa acqua	---	60 l/min (automatica)
Pressione acqua	2 bar	2 bar
Attacco tubo acqua	3/4"	3/4"
Dimensioni (L x P x H)	227 x 42 x 38 cm	227 x 42 x 38 cm
Peso	132 kg	147 kg

# APEMAT 190 €

SOTTOFONDI  
DI PAVIMENTI

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI E MALTE

Tutta la tecnologia Turbosol al servizio della piccola di gamma. Con o senza benna di caricamento, con pala raschiante a richiesta, rappresenta il massimo della praticità in qualsiasi situazione di cantiere. Funzionamento monofase.



DATI TECNICI	E	EB	EBP
Motore elettrico	2,2 kW - 230 V	2,2+0,75 kW - 230 V	2,2+0,75 kW - 230 V
Compressore: resa aria a 6 bar	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min
Capacità serbatoio a pressione	190 l	190 l	190 l
Resa per ciclo	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l
Cicli per ora*2	13 ÷ 16	18 ÷ 20	18 ÷ 22
Altezza di pompaggio*2	30 ÷ 40 m ( con compressore 2.500 l/min )		
Distanza di pompaggio*2	70 ÷ 80 m ( con compressore 2.500 l/min )		
Capacità benna di carico	---	190 l	190 l
Pala raschiante	no	no	si
Dimensioni (L x P x H)	175 x 104 x 125 cm	228*1 x 104 x 215*1 cm	228*1 x 104 x 215*1 cm
Peso	400 kg	520 kg	590 kg

\*1 Con benna sollevata.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

# TRANSMAT 250 €

SOTTOFONDI  
DI PAVIMENTI

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI, MALTE E CALCESTRUZZI

TM 250: tutta l'affidabilità della trasportatrice più venduta in Europa. Le scelte progettuali adottate per la distribuzione della potenza nel ciclo lavorativo, permettono di ottenere un rendimento ottimale con soli 5,5 kW applicati. Qualità degli impasti, sicurezza di utilizzo ed elevata resa, la rendono un punto di riferimento per i pavimentisti di professione.



DATI TECNICI	E	EB	EBP	ET-SILO
Motore elettrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	4,8 kW - 400 V
Compressore: resa aria a 6 bar	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min	2.400 ÷ 5.000 l/min
Capacità serbatoio a pressione	270 l	270 l	270 l	270 l
Resa per ciclo	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l
Cicli per ora* <sup>2</sup>	12 ÷ 15	18 ÷ 20	18 ÷ 22	20 ÷ 25
Altezza di pompaggio* <sup>2</sup>	80 m ( con compressore 3.500 l/min )			
Distanza di pompaggio* <sup>2</sup>	120 m ( con compressore 3.500 l/min )			
Capacità benna di carico	---	270 l	270 l	---
Pala raschiante	no	no	si	---
Dimensioni (L x P x H)	172 x 135 x 131 cm	268* (196* <sup>1</sup> ) x 135 x 185* (220* <sup>1</sup> ) cm		165 x 135 x 150 cm
Peso	620 kg	780 kg	840 kg	730 kg

\* Con benna abbassata e pala raschiante.

\*<sup>1</sup> Con benna sollevata.

\*<sup>2</sup> I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

# TRANSMAT 330 €

SOTTOFONDI  
DI PAVIMENTI

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI, MALTE E CALCESTRUZZI

Dalla più evoluta ricerca TURBOSOL, la nuova esclusiva macchina per miscelare, trasportare e elevare sottofondi di pavimenti tradizionali e isolanti a base di argilla espansa, polistirolo, perlite, vermiculite, malte, calcestruzzi e inerti. Un modello all'avanguardia sul mercato, ricco di grandi novità e di tanti piccoli accorgimenti che ne ottimizzano la produttività. Un incremento della resa oraria fino al 20-25% ed una riduzione dei costi di esercizio (consumi e usure) fino al 20% rispetto ai comuni modelli sul mercato, rendono la macchina più efficiente, sicura, facile da utilizzare, da mantenere e da pulire. Un investimento che vale nel tempo.



DATI TECNICI	E	EB	EBP
Motore elettrico	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V	5,5 kW - 400 V
Compressore: resa aria a 6 bar	2.400 - 5.000 l/min	2.400 - 5.000 l/min	2.400 - 5.000 l/min
Capacità serbatoio a pressione	330 l	330 l	330 l
Resa per ciclo	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l
Cicli per ora* <sup>2</sup>	11 ÷ 14	15 ÷ 17	17 ÷ 19
Altezza di pompaggio* <sup>2</sup>	80 m ( con compressore 3.500 l/min )		
Distanza di pompaggio* <sup>2</sup>	120 m ( con compressore 3.500 l/min )		
Capacità benna di carico	---	330 l	330 l
Pala raschiante	no	no	si
Dimensioni (L x P x H)	192 x 135 x 145 cm	290* x 135 x 219* <sup>1</sup> cm	
Peso	700 kg	925 kg	975 kg

\* Con benna abbassata.

\*<sup>1</sup> Con benna sollevata.

\*<sup>2</sup> I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI, MALTE E CALCESTRUZZI

Doppia funzione in una macchina unica. Adotta tutta la tecnologia della gamma Transmat e si arricchisce della presenza di un generatore di corrente che la rende autonoma per l'alimentazione dei comuni utensili elettrici di cantiere. Polivalenza, dimensioni ridotte e peso limitato, la rendono indicata nei cantieri particolarmente disagiati.



DATI TECNICI	DC	DCB	DCBP
Motore diesel Lombardini	FOCS 1404 - 22 kW - 30 HP	FOCS 1404 - 22 kW - 30 HP	FOCS 1404 - 22 kW - 30 HP
Compressore Rotair-Turbosol	2.300 l/min a 6 bar	2.300 l/min a 6 bar	2.300 l/min a 6 bar
Capacità serbatoio a pressione	190 l	190 l	190 l
Resa per ciclo	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l	140 ÷ 160 l
Cicli per ora*2	12 ÷ 14	14 ÷ 16	16 ÷ 18
Altezza max di pompaggio*2	40 ÷ 50	40 ÷ 50	40 ÷ 50
Distanza max di pompaggio*2	60 ÷ 80	60 ÷ 80	60 ÷ 80
Capacità benna	---	190 l	190 l
Altezza di carico	92 cm	38 cm	38 cm
Dimensioni (L x P x H)	320 x 149 x 155 cm	435* (382*) x 149 x 155* (215*) cm	
Peso	1.160 kg	1.270 kg	1.330 kg

\* Con benna abbassata.

\*1 Con benna sollevata.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI, MALTE E CALCESTRUZZI

Innovazione tecnologica, massima economia d'esercizio e assoluta conformità agli standard di sicurezza mondiali. Il motore diesel (4 cilindri raffreddato a liquido) scende automaticamente al minimo dopo ogni ciclo di pompaggio. La resa va da 200 a 220 litri per ogni ciclo, fino a 24 cicli l'ora. Può pompare fino a 150 metri di distanza e a 120 di altezza. 4.500 l/min di aria prodotta.



DATI TECNICI	DC	DCB	DCBP
Motore diesel Perkins	404D22 - 37,3 kW - 51 HP	404D22 - 37,3 kW - 51 HP	404D22 - 37,3 kW - 51 HP
Compressore Rotair-Turbosol	4.500 l/min a 6 bar	4.500 l/min a 6 bar	4.500 l/min a 6 bar
Capacità serbatoio a pressione	270 l	270 l	270 l
Resa per ciclo	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l
Cicli per ora*2	14 ÷ 16	20 ÷ 22	22 ÷ 24
Altezza max di pompaggio*2	100 ÷ 120	100 ÷ 120	100 ÷ 120
Distanza max di pompaggio*2	140 ÷ 150	140 ÷ 150	140 ÷ 150
Capacità benna	---	270 l	270 l
Dimensioni (L x P x H)	397 x 150 x 150 cm	393*(465*) x 150 x 220*(150*) cm	
Peso	1.470 kg	1.600 kg	1.650 kg

\* Con benna abbassata.

\*1 Con benna sollevata.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## MISCELATRICE E TRASPORTATRICE DI MASSETTI, MALTE E CALCESTRUZZI

Soluzioni d'avanguardia, progettate per ottimizzare il lavoro in qualsiasi cantiere. Incremento della resa, riduzione dei costi di esercizio, semplicità operativa e confort per l'operatore addetto alla conduzione della pompa: sono i tre risultati fondamentali che derivano dall'adozione del serbatoio a pressione da 330 litri e dalla gestione automatica del regime dei giri.



DATI TECNICI	DC	DCB	DCBP
Motore diesel Perkins	404D22 - 37,3 kW - 51 HP	404D22 - 37,3 kW - 51 HP	404D22 - 37,3 kW - 51 HP
Compressore Rotair-Turbosol	4.500 l/min a 6 bar	4.500 l/min a 6 bar	4.500 l/min a 6 bar
Capacità serbatoio a pressione	330 l	330 l	330 l
Resa per ciclo	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l	250 ÷ 270 l
Cicli per ora*2	12 ÷ 15	18 ÷ 20	20 ÷ 22
Altezza max di pompaggio*2	100 ÷ 120	100 ÷ 120	100 ÷ 120
Distanza max di pompaggio*2	140 ÷ 150	140 ÷ 150	140 ÷ 150
Capacità benna	---	330 l	330 l
Dimensioni (L x P x H)	389 x 155 x 157 cm	465* (395*) x 155 x 157* (220*) cm	
Peso	1.640 kg	1.770 kg	1.820 kg

\* Con benna abbassata.

\*1 Con benna sollevata.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## POMPA PER GROSSI VOLUMI DI SOTTOFONDI AUTOLIVELLANTI

Potente, efficace, affidabile: è in grado di inviare l'impasto fino a 100 metri di distanza o 50 di altezza. Adotta l'innovativo circuito idraulico Hydrotronic che garantisce un sensibile risparmio di carburante. Un minimo volume di olio nel circuito e migliori condizioni di lavoro per il motore. Fino ad un massimo di 300 l/min di portata. Soluzioni d'avanguardia per la macchina del professionista.



DATI TECNICI	E	D	
Motore elettrico	11 kW - 400 V	---	
Motore diesel Lombardini	---	FOCS 1404 - 22 kW raffreddato a liquido	
Pompa a vite tipo	60.12	60.12	60.12 PLUS
Granulometria massima	8 ÷ 10 mm	8 ÷ 10 mm	14 ÷ 16 mm
Portata teorica variabile*2	0 ÷ 180 l/min	0 ÷ 240 l/min	0 ÷ 300 l/min
Pressione massima	20 bar	20 bar	15 bar
Altezza servita*2	40 ÷ 50 m	40 ÷ 50 m	30 ÷ 40 m
Distanza servita*2	80 ÷ 100 m	80 ÷ 100 m	
Capacità tramoggia	200 l	200 l	
Dimensioni (L x P x H)	308 (363^~) x 141 x 117 cm	308 (363^~) x 141 x 117 cm	
Peso	600 kg	< 750 kg	< 750 kg

^ In posizione di traino

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## POMPA PER GETTO DI CALCESTRUZZO, SPRITZBETON E PER GROSSI VOLUMI DI SOTTOFONDI AUTOLIVELLANTI

Elevate prestazioni per un duplice utilizzo: un mix vincente. Risultato di esclusive scelte progettuali. Pompa calcestruzzi, spruzza betoncini e trasporta sottofondi autolivellanti fino a 18 mm di granulometria e fino a 9 m<sup>3</sup>/h di portata. Adotta l'innovativo circuito idraulico Hydrotronic, comune a tutte le macchine della gamma PRO H, che garantisce massime rese con consumi ridotti. Dall'innovazione Turbosol, tutta la versatilità di una grande pompa.



DATI TECNICI	PRO H CLB
Motore diesel Lombardini	FOCS 1404 - 22 kW - raffreddato a liquido
Pompa a vite tipo	L8.2
Portata variabile progressiva*2	0 ÷ 150 l/min
Max granulometria pompabile	16 ÷ 18 mm
Max granulometria spruzzabile	10 ÷ 12 mm
Pressione massima	20 bar
Capacità tramoggia	200 l
Dimensioni (L x P x H)	318 (363 <sup>^</sup> ) x 141 x 117 cm
Peso	< 750 kg

<sup>^</sup> In posizione di traino.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## POMPA PER CALCESTRUZZI E SPRITZBETON

Massima potenza, doppia funzione. Grazie alla speciale tecnologia costruttiva, infatti, è utilizzabile sia come pompa per il trasporto di calcestruzzo che come spruzzatrice. La macchina ideale per qualsiasi cantiere.



DATI TECNICI	BETON MASTER
Motore diesel Perkins	404D22 - 4 cil. - 37,3 kW - 51 HP - raffreddato a liquido
Motore elettrico	22 kW - 400 V - 50 Hz
Pompa a portata variabile progressiva*2	da 2 a 15 m <sup>3</sup> /h
Cilindri di pompaggio	Ø 120 mm con corsa da 700 mm
Collettore di uscita	Ø 100
Pressione massima	sul materiale in uscita fino a 80 bar
Max granulometria pompabile	20 ÷ 25 mm
Capacità tramoggia	200 l
Dimensioni (L x P x H)	336 (455 <sup>^</sup> ) x 150 (142 <sup>^</sup> ) x 160 cm
Peso (traino manuale)	1.550 kg - 1.600 <sup>^</sup> kg
Peso (traino su strada)	1.700 kg - 1.750 <sup>^</sup> kg

<sup>^</sup>1 Traino su strada.

<sup>^</sup>2 Con pompa dosaggio accelerante di presa.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

# BETON MASTER PLUS

CALCESTRUZZI  
E BETONCINI

## POMPA PER CALCESTRUZZI E SPRITZBETON

Grazie alla speciale tecnologia costruttiva, **BETON MASTER PLUS** è la macchina ideale per pompare grandi quantità di calcestruzzo a distanze ed altezze considerevoli. Può utilizzare tubi in acciaio o in gomma. La pressione esercitata dalla pompa sul materiale arriva fino ad un massimo di 60 bar, con riduzione proporzionale della portata.



DATI TECNICI	BETON MASTER PLUS
Motore diesel Perkins	404D22 - 4 cil. - 37,3 kW - 51 HP - raffreddato a liquido
Pompa a portata variabile progressiva*2	da 2 a 30 m³/h
Cilindri di pompaggio	Ø 176 mm con corsa da 660 mm
Collettore di uscita	Ø 125
Pressione massima	sul materiale in uscita fino a 60 bar
Granulometria pompabile	0 ÷ 35 mm
Capacità tramoggia	200 l
Altezza di carico	131 cm
Dimensioni (L x P x H)	336 (445 <sup>^</sup> ) x 150 (165 <sup>^</sup> ) x 160 cm
Peso (traino manuale)	1.850 kg
Peso (traino su strada)	< 2.000 kg

^1 Traino su strada.

\*2 I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.

## SCHEMA DI UTILIZZO PER CAMPI DI APPLICAZIONE

	MALTE COMUNI E SPECIALI	INTONACI PREMISCELATI	SOTTOFONDI DI PAVIMENTI AUTOLIVELLANTI	SOTTOFONDI DI PAVIMENTI TRADIZIONALI	SPRITZBETON	CALCESTRUZZI E BETONCINI
MINI AVANT	●	◐	◐	○	◐	○
UNI 30	●	○	◐	○	◐	◐
T7	●	●	◐	○	○	○
POLI T	●	●	●	○	◐	○
PRO H DM / TALENT	●	●	●	○	◐	○
MIXÒ	○	●	●	○	○	○
GIOTTO	○	●	●	○	○	○
SILOTUR	○	●	○	○	○	○
TURBOMIX M22	◐	●	●	○	○	○
TURBOMIX M55	◐	●	●	○	○	○
APEMAT 190 €	○	○	○	●	○	◐
TRANSMAT 250 €	○	○	○	●	○	◐
TRANSMAT 330 €	○	○	○	●	○	◐
TRANSMAT 19.23	○	○	○	●	○	◐
TRANSMAT 27.45	○	○	○	●	○	◐
TRANSMAT 33.45	○	○	○	●	○	◐
PRO H CL	◐	○	●	○	◐	◐
PRO H CLB	◐	○	●	○	●	●
BETON MASTER	○	○	●	○	●	●
BETON MASTER PLUS	○	○	●	○	●	●

● IDEALE

◐ POSSIBILE

○ SCONSIGLIATO

L'allestimento dei modelli ed i relativi optional possono variare per specifiche esigenze di mercato o legali. I dati di questo stampato sono forniti a titolo indicativo. La Turbosol potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo stampato per ragioni di natura tecnica o commerciale.

Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
**TECNOLOGIE DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA**  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia  
 Tecnologie di pompaggio per l'edilizia



[www.turbosol.it](http://www.turbosol.it)



TURBOSOL Produzione S.p.A. - Via Volta, 1 - 31030 Pero di Breda (TV) - ITALIA  
 Telefono + 39 0422 90251 - Fax + 39 0422 904408 - info@turbosol.it - www.turbosol.it